



БЕНЗИНОВЫЕ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРЫ ENERGO (РОССИЯ) ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ И ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ

Модель	Модель двигателя	Мощность, кВА	Расход топлива, л/ч при нагрузке	Бак	Сварочный ток	Пуск	Вес	Габаритные размеры, ДхШхВ	Цена РРЦ
	YAMAHA	230/400	75%	л	А		кг	мм	₽
МОЩНОСТЬЮ 5–8,5 КВА 3000 ОБ/МИН									
ОДНОФАЗНЫЕ									
= EB6.0/230-W220YMDC	MX400	5,0 / -	2,0	6,1	220	ручной	100	835x550x595	154 900
= EB6.0/230-W220YEMDC	MX400S	5,0 / -	2,0	6,1	220	эл. старт.	110	835x550x595	166 700
~ EB7.0/230-W220YAC	MX400	7,0 / -	2,0	6,1	220	ручной	100	835x550x595	158 300
~ EB7.0/230-W220YEAC	MX400S	7,0 / -	2,0	6,1	220	эл. старт.	110	835x550x595	170 600
ТРЕХФАЗНЫЕ									
= EB6.5/400-W220YDC	MX400	2,8 / 6,5	2,0	6,1	220	ручной.	100	835x550x595	163 000
= EB6.5/400-W220YEDC	MX400S	2,8 / 6,5	2,0	6,1	220	эл. старт.	110	835x550x595	171 300
= EB6.5/400-W220YDCK	MX400	2,8 / 6,5	2,0	6,1	220	ручной	100	835x550x595	165 300
= EB6.5/400-W220YEDCK	MX400S	2,8 / 6,5	2,0	6,1	220	эл. старт.	110	835x550x595	176 100
= EB10.0/400-W300YE	EH72	4,0 / 8,5	3,8	15	300	эл. старт.	145	835x550x595	392 300
= EB10.0/400-W300YE	EH72	4,0 / 8,5	3,8	26	300	эл. старт.	145	835x550x595	395 200
= постоянный сварочный ток (DC)									
~ переменный сварочный ток (AC)									
Электроагрегаты, имеющие электростартерный запуск, аккумуляторами не комплектуются.									

БЕНЗИНОВЫЕ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРЫ ENERGO (РОССИЯ) ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ И ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ

Модель	Модель двигателя	Мощность, кВА	Расход топлива, л/ч при нагрузке	Бак	Сварочный ток	Пуск	Вес	Габаритные размеры, ДхШхВ	Цена РРЦ
	HONDA	230/400	75%	л	А		кг	мм	₽
МОЩНОСТЬЮ 5,0–7,0 КВА 3000 ОБ/МИН									
ОДНОФАЗНЫЕ									
= EB6,0/230-W220HMDC	GX390	5,0 / -	3,5	6,1	220	ручной	91	840x540x550	159 900
= EB6,0/230-W220HEMDC	GX390	5,0 / -	3,5	6,1	220	эл. старт.	91	840x540x550	179 000
~ EB7.0/230-W220HAC	GX390	7,0 / -	3,5	6,1	220	ручной	91	840x540x550	161 100
~ EB7.0/230-W220HEAC	GX390	7,0 / -	3,5	6,1	220	эл. старт.	91	840x540x550	183 200
ТРЕХФАЗНЫЕ									
= EB6.5/400-W220HDC	GX390	2,8 / 6,5	3,5	6,1	220	ручной	98	840x540x550	165 300
= EB6.5/400-W220HEDC	GX390	2,8 / 6,5	3,5	6,1	220	эл. старт.	98	840x540x550	186 200
= постоянный сварочный ток (DC)									
~ переменный сварочный ток (AC)									
Электроагрегаты, имеющие электростартерный запуск, аккумуляторами не комплектуются.									