

**ПРАЙС-ЛИСТ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Э**НЕРГОСПЕЦТЕХНИКА

☎ **+7 (473) 228-52-61**

🌐 [www.энерго-спецтехника.рф](http://www.энерго-спецтехника.рф)

## БЕНЗИНОВЫЕ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРЫ ENERGO (РОССИЯ) ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ И ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ МОЩНОСТЬЮ 5–8,5 КВА | 3000 ОБ/МИН

Модель	Модель двигателя	Мощность, кВА	Расход топлива, л/ч при нагрузке	Бак	Сварочный ток	Пуск	Вес	Габаритные размеры	Цена
	<b>YAMAHA</b>	<b>230/400</b>	<b>75%</b>	<b>л</b>	<b>A</b>		<b>кг</b>	<b>ДхШхВ, мм</b>	<b>₽</b>
<b>ОДНОФАЗНЫЕ</b>									
= EB6.0/230-W220YMDC	MX400	5,0 / -	2,0	6,1	220	ручной	100	835x550x595	<b>147 600</b>
= EB6.0/230-W220YMDC	MX400S	5,0 / -	2,0	6,1	220	эл. старт.	110	835x550x595	<b>158 700</b>
~ EB7.0/230-W220YAC	MX400	7,0 / -	2,0	6,1	220	ручной	100	835x550x595	<b>151 300</b>
~ EB7.0/230-W220YEAC	MX400S	7,0 / -	2,0	6,1	220	эл. старт.	110	835x550x595	<b>162 700</b>
<b>ТРЕХФАЗНЫЕ</b>									
= EB6.5/400-W220YDC	MX400	2,8 / 6,5	2,0	6,1	220	ручной.	100	835x550x595	<b>155 200</b>
= EB6.5/400-W220YEDC	MX400S	2,8 / 6,5	2,0	6,1	220	эл. старт.	110	835x550x595	<b>163 200</b>
= EB6.5/400-W220YDCK	MX400	2,8 / 6,5	2,0	6,1	220	ручной	100	835x550x595	<b>157 500</b>
= EB6.5/400-W220YEDCK	MX400S	2,8 / 6,5	2,0	6,1	220	эл. старт.	110	835x550x595	<b>167 800</b>
= EB10.0/400-W300YE	EH72	4,0 / 8,5	3,8	15	300	эл. старт.	145	835x550x595	<b>373 600</b>
= EB10.0/400-W300YE	EH72	4,0 / 8,5	3,8	26	300	эл. старт.	145	835x550x595	<b>376 500</b>
= постоянный сварочный ток (DC)									
~ переменный сварочный ток (AC)									
Электроагрегаты, имеющие электростартерный запуск, аккумуляторами не комплектуются.									

## БЕНЗИНОВЫЕ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРЫ ENERGO (РОССИЯ) ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ И ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ МОЩНОСТЬЮ 5,0–7,0 КВА | 3000 ОБ/МИН

Модель	Модель двигателя	Мощность, кВА	Расход топлива, л/ч при нагрузке	Бак	Сварочный ток	Пуск	Вес	Габаритные размеры	Цена
	<b>HONDA</b>	<b>230/400</b>	<b>75%</b>	<b>л</b>	<b>A</b>		<b>кг</b>	<b>ДхШхВ, мм</b>	<b>₽</b>
<b>ОДНОФАЗНЫЕ</b>									
= EB6,0/230-W220HMDC	GX390	5,0 / -	3,5	6,1	220	ручной	91	840x540x550	<b>152 400</b>
= EB6,0/230-W220HEMDC	GX390	5,0 / -	3,5	6,1	220	эл. старт.	91	840x540x550	<b>170 500</b>
~ EB7.0/230-W220HAC	GX390	7,0 / -	3,5	6,1	220	ручной	91	840x540x550	<b>153 600</b>
~ EB7.0/230-W220HEAC	GX390	7,0 / -	3,5	6,1	220	эл. старт.	91	840x540x550	<b>174 600</b>
<b>ТРЕХФАЗНЫЕ</b>									
= EB6.5/400-W220HDC	GX390	2,8 / 6,5	3,5	6,1	220	ручной	98	840x540x550	<b>157 500</b>
= EB6.5/400-W220HEDC	GX390	2,8 / 6,5	3,5	6,1	220	эл. старт.	98	840x540x550	<b>177 400</b>
= постоянный сварочный ток (DC)									
~ переменный сварочный ток (AC)									
Электроагрегаты, имеющие электростартерный запуск, аккумуляторами не комплектуются.									